



KUNSTSTOFFZÄHNE
TRILUX CE
2 4 6 0

KUNSTSTOFFZÄHNE FÜR ZAHNPROTHESEN

Befolgen Sie das übliche Vorgehen hinsichtlich Zahnauswahl, Aufwachsen, Artikulation, Polymerisation, Hygiene und Prothesenpflege sowie die Schutzmaßnahmen am Arbeitsplatz. Schleifen Sie die Basisflächen der Prothesenzähne mit einem Rotationsinstrument an, um eine optimale Verbindung mit dem Prothesenkunststoff sicherzustellen. Reinigen Sie nach dem Isolieren der Kuvette, aber vor dem Kondensieren des Kunststoffmaterials die Basisflächen der Prothesenzähne mit Methylmethacrylat-Monomer.

Hinweise für Patienten: Um die Haltbarkeit der Zähne zu erhöhen, wird dringend empfohlen, bei der täglichen Reinigung den Kontakt mit Laugen, Säuren oder anderen Substanzen zu vermeiden, die das Acrylmaterial beschädigen können.

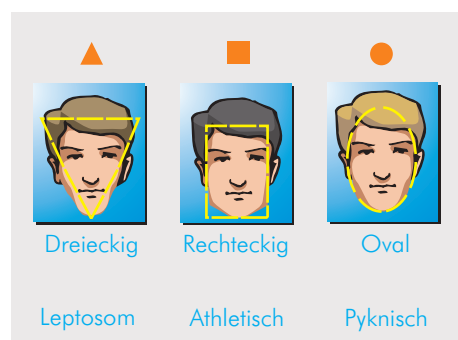
Zusammensetzung: Polymethylmethacrylat - Dimethacrylat - Fluoreszenzstoffe - biokompatible Pigmente - organisch modifizierte Keramik.

Lagerung: Vor Licht und Wärme geschützt lagern.

TRILUX-Zähne werden mit hochmolekularem Methylmethacrylat-Polymer nach modernster Technik und unter strenger Qualitätskontrolle hergestellt. Alle Produktionsabläufe entsprechen ISO 9001 und den Good Manufacturing Practices (GMP). Sie sind zertifiziert biokompatibel gemäß ISO 10993-5.

ZAHNFORM NACH BIOTYP

Entspricht
ISO 22112:2005 - Typ 1/Typ 2



VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48
CEP 13.633-418 - Pirassununga - São Paulo - Brasil
Fone: + 55 (19) 3565-5662 - Fax: + 55 (19) 3565-5661
international@vipi.com.br - www.vipi.com.br
Technisch verantwortlich: Helio Wiebeck

EC REP **Madespa S.A.**
Calle Rio Jarama, 120-45007 -
Polígono Industrial Toledo - Toledo, Spanien
Telefon: +34 925 241 025 - Fax: +34 925 241 028
calidad@maedspa.com - www.madespa.com

FORMENKARTE

Photos: edomura

REV.2018-06

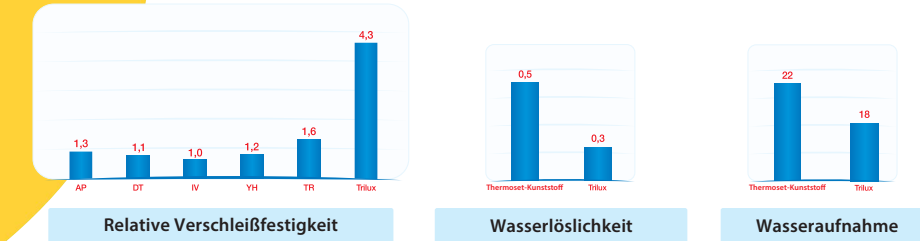


Dreischichtige Kunststoffzähne

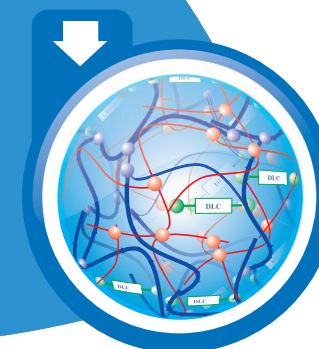
KUNSTSTOFFZÄHNE
TRILUX CE
2 4 6 0

KUNSTSTOFFZÄHNE
TRILUX CE
2 4 6 0

Nanotechnologie OMC



TRILUX, der erste künstliche Zahn mit OMC-Nanotechnologie (organisch modifizierte Keramik) zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit, Wasserlöslichkeit und Wasseraufnahme.



TRILUX-Zähne werden aus dem Nanotechnologie-Ausgangsmaterial OMC (organisch modifizierte Keramik), doppelt vernetztem DLC und hochmolekularem Methylmethacrylat-Polymer in modernster Technik und unter strenger Qualitätskontrolle hergestellt. Alle Produktionsabläufe entsprechen ISO 13485 und den Good Manufacturing Practices (GMP). Sie sind zertifiziert biokompatibel gemäß ISO 10993-5.

O 31
(L1) 42,2
(L2) 7,9
(H1) 9,6

O 32
(L1) 44,4
(L2) 8,1
(H1) 9,9

O 34
(L1) 46,5
(L2) 8,6
(H1) 10,5

O 36
(L1) 45,8
(L2) 8,5
(H1) 10,4

O 52
(L1) 42,2
(L2) 7,5
(H1) 8,9

O 54
(L1) 45,7
(L2) 8,5
(H1) 9,4

O 56
(L1) 47,4
(L2) 8,9
(H1) 10,5

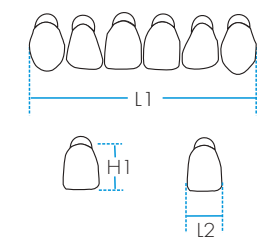
R 11
(L1) 42,1
(L2) 8,1
(H1) 8,5

R 12
(L1) 44,3
(L2) 8,5
(H1) 8,8

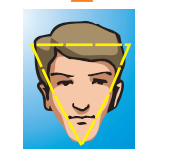
R 13
(L1) 43,7
(L2) 8,4
(H1) 9,8

R 14
(L1) 46,5
(L2) 9,0
(H1) 11,0

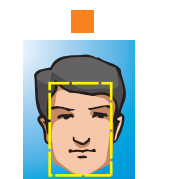
OBERE FRONTZÄHNE



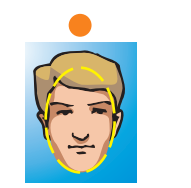
Zahnform nach Biotyp



DREIECKIG LEPTOSOM



RECHTECKIG ATHLETISCH



OVAL PYKNISCH

R 15
(L1) 48,8
(L2) 9,1
(H1) 11,1

R 17
(L1) 52,0
(L2) 9,8
(H1) 13,2

R 64
(L1) 46,8
(L2) 8,8
(H1) 8,9

R 66
(L1) 46,1
(L2) 8,7
(H1) 10,2

R 68
(L1) 49,1
(L2) 9,3
(H1) 9,6

T 21
(L1) 39,5
(L2) 7,3
(H1) 9,4

T 22
(L1) 43,3
(L2) 8,0
(H1) 9,5

T 24
(L1) 42,2
(L2) 8,2
(H1) 10,6

T 25
(L1) 46,9
(L2) 8,5
(H1) 11,5

T 27
(L1) 48,5
(L2) 8,9
(H1) 11,1

T 41
(L1) 42,3
(L2) 8,2
(H1) 9,7



FARBTABELLE

A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	C2	C3	D3	D4
1A	1C	1D	1E	2A	2B	3E	4A	4B		

ARTIKULATIONSTABELLE

FRONTZÄHNE	SEITENZÄHNE
O 31	L 2
O 32	L 2
O 34	L 5
O 36	L 7
O 52	L 3
O 54	L 5
O 56	L 7
R 11	L 1
R 12	L 2
R 13	L 3
R 14	L 5
R 15	L 7
R 17	L 8
R 64	L 5
R 66	L 5
R 68	L 7
T 21	L 3
T 22	L 3
T 24	L 2
T 25	L 10
T 27	L 10
T 41	L 3
T 42	L 5
T 44	L 3
T 48	L 4
M 3	
M 3 - M 5	
M 5	
M 5	
M 3	
M 4	
M 4 - M 5	
M 3	
M 3 - M 5	
M 4	
M 3 - M 5	
M 3 - M 5	
M 2	
M 4	
M 3 - M 5	
M 2	

T 42
(L1) 44,3
(L2) 7,9
(H1) 9,5

T 44
(L1) 41,7
(L2) 7,7
(H1) 9,6

T 4 B
(L1) 43,4
(L2) 8,3
(H1) 10,7

L1
(L3) 31,0
(L4) 4,5
(H2) 7,9

L2
(L3) 33,7
(L4) 4,8
(H2) 9,2

L3
(L3) 32,5
(L4) 4,7
(H2) 8,5

L4
(L3) 33,0
(L4) 4,8
(H2) 9,4

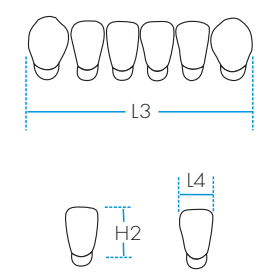
L5
(L3) 34,3
(L4) 5,1
(H2) 8,6

L7
(L3) 35,9
(L4) 5,4
(H2) 9,3

L8
(L3) 38,3
(L4) 5,7
(H2) 9,4

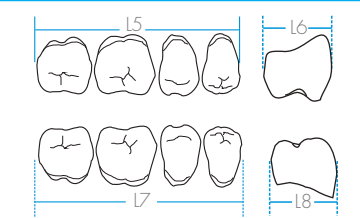
L10
(L3) 37,5
(L4) 5,7
(H2) 9,0

UNTERE FRONTZÄHNE



KUNSTSTOFFZÄHNE
TRILUX
2 4 6 0

OBERE UND UNTERE SEITENZÄHNE



M 2
(L5) 29,2
(L6) 9,0
(L7) 31,3
(L8) 7,9

M 3
(L5) 29,0
(L6) 8,9
(L7) 31,1
(L8) 8,0

M 4
(L5) 30,3
(L6) 9,5
(L7) 33,4
(L8) 9,1

M 5
(L5) 30,7
(L6) 9,2
(L7) 33,4
(L8) 8,5

M 6
(L5) 33,2
(L6) 9,9
(L7) 35,4
(L8) 9,3